

The logo for Wolke, featuring the word "wolke" in a bold, lowercase sans-serif font. Above the text are three stylized, overlapping blue arcs that suggest a cloud or a dynamic flow.

by  VIDEOJET®

 Jet d'encre thermique
Témoignage client de
Medreich PLC

Le fabricant de médicaments indien Medreich PLC augmente sa productivité et améliore la qualité de ses produits grâce aux solutions de codage de Videojet

Medreich PLC est une société pharmaceutique totalement intégrée qui fabrique et commercialise une gamme de préparations pharmaceutiques sous diverses formes posologiques destinées à divers domaines thérapeutiques, dans différentes régions du monde.

Forte d'une clientèle mondiale, Medreich PLC est engagée dans la fabrication et le conditionnement de formulations pour différentes multinationales de premier ordre. Afin de répondre aux attentes de ces grandes marques pharmaceutiques, la société doit être en mesure de respecter la législation sur les marchés réglementés du monde entier.

Le site de fabrication britannique de la société est implanté à Feltham, dans le Grand Londres. L'entreprise compte huit sites, qui ont été construits conformément aux normes établies par les organismes de réglementation internationaux, comme la MHRA au Royaume-Uni (UK Medicines and Healthcare products Regulatory Agency). Cette validation garantit à la société de disposer des certifications et des accréditations nécessaires tout en respectant les normes cGMP indispensables pour répondre aux exigences du marché et des clients.

« Nous avons toujours été satisfaits des services et de l'assistance fournis par le personnel de Videojet et de Travtec. »

Jeff Wysocki, Responsable des opérations et des installations,
Medreich PLC

Comptant plus de 2 500 employés dans le monde entier, Medreich Group a bâti sa réputation en misant sur l'optimisation de la qualité de ses produits tout en conservant des niveaux de service élevés.



travtec
Packaging Engineering

Medreich PLC (Royaume-Uni) est principalement spécialisée dans l'emballage sous blister thermoformé de médicaments en vente libre et délivrés sur ordonnance servant à soulager la douleur et d'autres pathologies physiques et mentales.

Les fabricants de produits pharmaceutiques doivent apposer une date de péremption et un code de lot qui soient lisibles par l'homme et par machine afin de vérifier chaque code à l'aide d'un système de vision doté d'une caméra. Ce système est conçu pour contrôler la précision du codage des emballages afin de garantir la sécurité des patients. Il permet également d'assurer le suivi des emballages tout au long de la ligne d'approvisionnement des produits.

Le secteur des soins de santé a été gravement touché par le commerce de médicaments contrefaits ou illicites, qui peut non seulement représenter une menace pour les finances publiques, mais pire encore, constituer un enjeu de santé publique dans le monde entier. Selon les estimations, 10 % des médicaments dans le monde sont des contrefaçons et mettent des vies en danger tout en coûtant des millions. Pour résoudre ce problème, les organismes dirigeants du monde entier mettent en œuvre des législations en matière de sérialisation et de traçabilité qui modifient considérablement la manière dont les fabricants doivent coder et marquer leurs produits et emballages.

La société produit actuellement entre 60 et 175 emballages par minute, en fonction de la taille des emballages, par poste de huit heures. Suite à la décision de se développer pour produire davantage d'emballages de médicaments contrôlés, Medreich PLC avait besoin d'une solution de codage permettant d'optimiser le rendement pour des cycles de production plus importants et plus rapides. La société devait appliquer une date de péremption et un code de lot sur chaque emballage sous blister avant son thermoscellage, de sorte que le code puisse résister à une chaleur maximale de 220° C.

Jeff Wysocki, Responsable des opérations et des installations explique : « Nous préférons généralement imprimer les codes avant le thermoscellage des opercules, mais en raison de la chaleur, nous avons rencontré certains problèmes d'adhérence de l'encre, voire une tendance à son détachement. Évidemment, nous ne pouvions pas nous permettre d'avoir un code illisible. Il était donc essentiel de trouver une solution à la fois fiable en termes de matériel et d'encre. »



En coopération avec Travtec, le partenaire exclusif de Videojet au Royaume-Uni en matière de projets d'intégration pharmaceutique, Medreich PLC a pu acquérir le matériel de codage et de marquage qui répondait à ses besoins en termes de qualité et d'homogénéité tout en garantissant une adhérence parfaite de l'encre et une intégration complète du système avec des dispositifs de vision, de rejet et de manipulation.

Travtec a proposé l'imprimante à jet d'encre thermique Wolke m600 advanced de Videojet, réputée dans l'industrie pharmaceutique pour son faible coût de possession et son entretien réduit tout en offrant la qualité d'impression et la vitesse requises pour marquer chaque emballage sous blister au cours d'un cycle type. L'imprimante à jet d'encre thermique Wolke m600 proposée par Travtec est entièrement intégrée grâce au système de contrôle et de vision Lixis PVS qui envoie, contrôle et vérifie toutes les données imprimées afin de garantir le rejet automatique des produits inacceptables du processus de production.

Depuis l'acquisition de la gamme de produits à jet d'encre thermique de Wolke en 2009, Videojet a considérablement investi dans le développement des encres thermiques Wolke afin de garantir qu'elles puissent répondre en toute confiance aux besoins de pratiquement n'importe quelle application pharmaceutique. La toute dernière encre Flex Solvant a ouvert de nouvelles possibilités pour Medreich PLC en lui permettant désormais d'utiliser une solution d'impression à jet d'encre thermique pour marquer des feuilles à blister non poreuses, qui posaient parfois problème avec les encres précédentes.

Jake Barnes, Directeur technico-commercial chez Travtec, explique : « L'application sous blister chez Medreich PLC est parfaite pour l'imprimante m600 avec l'encre Flex Solvant en raison de l'adhérence supérieure qui ne souffre d'aucune comparaison sur le marché. Nous avons ainsi pu obtenir un code nettement plus contrasté offrant une meilleure lisibilité par la machine. »

« L'imprimante Wolke m600 est très facile à utiliser... La seule interaction consiste à remplacer une cartouche d'encre lorsque l'interface indique un niveau d'encre bas. »

Paul Watkins, Technicien opérateur
Medreich PLC



À l'instar de nombreux fabricants de produits pharmaceutiques et de conditionneurs, Medreich PLC ne répond pas uniquement à la réglementation en vigueur dans le secteur, mais se prépare également à respecter la future législation. Compte tenu du délai imposé par la directive européenne relative aux médicaments falsifiés fixé à 2019, Medreich PLC négocie déjà d'autres projets de mise en conformité de la sérialisation tout en anticipant d'autres éventuelles modifications que pourrait exiger le marché.

Les exigences en matière de codage et de marquage pour les applications d'emballage sous blister de Medreich PLC ont changé, étant donné que certains clients européens basculent déjà vers le marquage mono-dose de chaque poche/emballage sous blister. Le marquage de chaque poche est de plus en plus courant sur les médicaments dispensés dans les hôpitaux ou les centres de soins infirmiers spécialisés, car il permet de couper ou de séparer les médicaments pendant leur distribution sans perdre les informations de codage afin de préserver la traçabilité. Cette pratique de plus en plus courante pose problème, car la date d'expiration et le code de lot doivent figurer sur toutes les poches individuelles pendant le temps de cycle de la ligne d'emballage.

Il est possible de marquer une bande de blister afin d'imprimer plusieurs codes en un seul passage avec des imprimantes à jet d'encre thermique Wolke, car elles permettent d'imprimer avec quatre têtes d'impression simultanément. En outre, les imprimantes à jet d'encre thermique Wolke m600, grâce à leurs nombreuses fonctionnalités, constituent une solution particulièrement adaptée aux applications de suivi et de traçabilité. Ces fonctionnalités englobent un nouvel équipement de traitement puissant, une importante mise en mémoire tampon des données pour la gestion des enregistrements sérialisés, des commandes à distance et des protocoles de gestion de données, des polices Unicode TrueType® pour les projets d'envergure internationale et des fonctionnalités de communication asynchrone innovantes. La vitesse d'impression de 300 mètres par minute convient à la plupart des applications qui nécessitent le marquage d'emballages sous blister individuels. Elle permet également aux clients de maintenir les vitesses de ligne et les volumes de production habituels sans nuire à la qualité du codage.



Jeff Wysocki poursuit : « Nous connaissons la marque d'imprimantes à jet d'encre thermique Wolke m600 et nous étions convaincus que ce serait une solution fiable. Ces imprimantes sont faciles à intégrer à la plupart des lignes d'emballage pharmaceutique, comme les machines d'emballage sous blister Marchesini et CAM, ainsi que les lignes d'emballage en cartons. Ces imprimantes à jet d'encre thermique sont également propres et faciles d'entretien. Je suis sûr que cette solution sera idéale lors de la deuxième phase de mise en œuvre de notre ligne de production pour le marquage mono-dose des blisters ou lors de la mise en œuvre de la sérialisation ».

La gamme de produits Wolke m600 est spécialement conçue pour les applications pharmaceutiques. Ces imprimantes s'intègrent parfaitement aux autres équipements de la ligne d'emballage et fonctionnent sans problème avec tous les principaux systèmes de vision.

Paul Watkins, Technicien opérateur, explique :

« L'imprimante Wolke m600 est très facile à utiliser. Elle s'intègre totalement au système vision Lixis, de sorte que la seule interaction consiste à remplacer une cartouche d'encre lorsque l'interface indique un niveau d'encre bas. Cette notification avancée permet d'éviter le rejet et la mise au rebut des emballages inutiles en raison de codes faiblement contrastés. »

Videojet et Travtec travaillent en étroite collaboration avec Medreich PLC depuis plusieurs années. Cette coopération devrait se poursuivre en raison de l'évolution des besoins de l'entreprise et de l'industrie pharmaceutique dans les années à venir, notamment avec l'entrée en vigueur imminente de la nouvelle législation pharmaceutique en matière de sérialisation.

Jeff Wysocki conclut :

« Nous avons toujours été satisfaits des services et de l'assistance fournis par le personnel de Videojet et de Travtec. Outre leur rapidité, leur fiabilité et leur amabilité, ces deux sociétés comprennent notre activité et garantissent le professionnalisme et la parfaite exécution de notre projet. »



Contactez le **0810 442 800**
(prix d'un appel local)
E-mail **marquage@videojet.fr**
ou rendez-vous sur le site **www.videojet.fr**
ou **www.wolke.com**

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2016 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis. TrueType est une marque déposée d'Apple Computer, Inc.

